



ประกาศสหกรณ์ออมทรัพย์องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น จำกัด
เรื่อง ผู้ได้รับเงินสงเคราะห์สมาชิกกรณีประสบภัย
ประจำเดือนพฤษภาคม ๒๕๖๖

อาศัยอำนาจตามความในข้อ ๑๖ (๑) (๘) ข้อ ๗๙ (๘) และข้อ ๑๐๗ (๑๒) ของข้อบังคับสหกรณ์ออมทรัพย์องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น จำกัด พ.ศ. ๒๕๔๗ รวมทั้งแก้ไขเพิ่มเติมจนถึงฉบับที่ ๑๒ พ.ศ. ๒๕๖๕ และข้อ ๙ ข้อ ๑๐ ข้อ ๓๑ และข้อ ๓๔ แห่งระเบียบสหกรณ์ออมทรัพย์องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น จำกัด ว่าด้วยการให้สวัสดิการสมาชิก พ.ศ. ๒๕๖๖

สหกรณ์ออมทรัพย์องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น จำกัด ขอประกาศผู้ได้รับเงินสงเคราะห์สมาชิกกรณีประสบภัย ประเภท อุทกภัย จำนวน ๑ ราย รวมเป็นเงิน ๕,๐๐๐ บาท (ห้าพันบาทถ้วน) และประเภท वादภัย จำนวน ๑ ราย รวมเป็นเงิน ๑,๐๐๐ บาท (หนึ่งพันบาทถ้วน) รวมทั้งสิ้น ๒ ราย เป็นเงินทั้งสิ้น ๖,๐๐๐ บาท (หกพันบาทถ้วน) รายละเอียดปรากฏตามบัญชีแนบท้ายประกาศนี้

จึงประกาศให้สมาชิกทราบโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ ๒๒ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๖

(นายวีระ สายลุน)

ประธานกรรมการ

สหกรณ์ออมทรัพย์องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น จำกัด

บัญชีแนบท้ายประกาศ

สวัสดิการสงเคราะห์สมาชิก กรณีประสบภัย

ประจำเดือนพฤษภาคม 2566 จำนวน 2 ราย

สหกรณ์ออมทรัพย์องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น จำกัด

ที่	เลขที่สมาชิก	ประเภท	หน่วยงาน	อำเภอ	จังหวัด	จำนวนเงิน
1	701728	อุทกภัย	เทศบาลตำบลท่าช้าง	บางกล้า	สงขลา	5,000.00
2	016569	วาตภัย	องค์การบริหารส่วนตำบลเกาะโพธิ์	ปากพลี	นครนายก	1,000.00

6,000.00