



ประกาศสหกรณ์ออมทรัพย์องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น จำกัด
เรื่อง ผู้ได้รับเงินสงเคราะห์สมาชิกกรณีประสบภัย ประจำเดือนกันยายน ๒๕๖๕

อาศัยอำนาจตามความในข้อ ๑๖ (๑) ข้อ ๗๓ (ก) แห่งข้อบังคับสหกรณ์ออมทรัพย์กรมส่งเสริมการปกครองท้องถิ่น จำกัด และข้อ ๙ ข้อ ๑๐ ข้อ ๓๑ และข้อ ๓๔ แห่งระเบียบสหกรณ์ออมทรัพย์กรมส่งเสริมการปกครองท้องถิ่น จำกัด ว่าด้วยการให้สวัสดิการสมาชิก พ.ศ. ๒๕๖๕ และแก้ไขเพิ่มเติม

สหกรณ์ออมทรัพย์องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น จำกัด ขอประกาศผู้ได้รับเงินสงเคราะห์สมาชิกกรณีประสบภัย ประเภทอุทกภัย จำนวน ๑ ราย รายละเอียด ๑,๐๐๐ บาท เป็นเงินทั้งสิ้น ๑,๐๐๐ บาท (หนึ่งพันบาทถ้วน) รายละเอียดปรากฏตามบัญชีแนบท้ายประกาศนี้

จึงประกาศให้สมาชิกทราบโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ ๑๖ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๕

(นายพิพัฒน์ วรสิทธิดำรง)

ประธานกรรมการ

สหกรณ์ออมทรัพย์องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น จำกัด

บัญชีรายชื่อแนบท้ายประกาศ

สวัสดิการสงเคราะห์สมาชิก กรณีผู้ประสบภัย

ประจำเดือนกันยายน 2565 จำนวน 1 ราย

สหกรณ์ออมทรัพย์องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น จำกัด

ที่	เลขสมาชิก	ประเภท	หน่วยงาน	อำเภอ	จังหวัด	จำนวนเงิน
1	22027	อุทกภัย	เทศบาลตำบลท่าวังผา	ท่าวังผา	น่าน	1,000.00

1,000.00